

Descriere

Mipa Spray fond de bare este un strat de acoperire texturat de înaltă calitate, cu uscare rapidă, destinat vopsirii pieselor din plastic texturat, a căror textură originală trebuie restaurată în urma lucrărilor de reparație sau șlefuire. De asemenea, suprafețele din plastic neted pot fi transformate în suprafețe cu aspect texturat prin aplicarea Mipa Spray fond de bare. Produsul este deosebit de potrivit pentru utilizare pe suprafețe plastice tipice, precum bare de protecție, oglinzi exterioare, spoilere etc., sau ca spray cu efect decorativ.

Instrucțiuni de utilizare



Suprafețe

Materiale plastice utilizate în mod obișnuit în industria auto, precum: ABS, ABS-PC, PP-EPDM, PUR-RIM, PUR, PVC rigid.

Pretratare / curățare

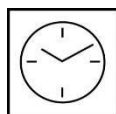
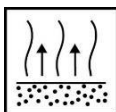
Vă rugăm să consultați secțiunea „Pregătirea substratului” pentru informații detaliate.

Caracteristici

- ☐ Aderență excelentă
- ☐ Uscare rapidă
- ☐ Poate fi revopsit cu lacuri acrilice Mipa 1K
- ☐ Asigură o suprafață texturată uniformă
- ☐ Foarte flexibil
- ☐ Putere mare de acoperire
- ☐ Rezistent la abraziune și fără efect de cretare

Culoare / nivel de luciu

Negru (0001), gri (0002) / luciu satinat



Pregătire

Înainte de utilizare, agitați energic recipientul timp de **1–2 minute!**

Aplicare

Pulverizați pentru testare – distanța de pulverizare aprox. 20–30 cm
2–3 straturi, grosimea peliculei uscate: 40–50 μm

Timp de evaporare

3 - 5 min între straturi

După utilizare

După utilizare, întoarceți recipientul cu susul în jos și pulverizați până când supapa este curățată; acest lucru previne înfundarea supapei.

Timp de uscare la 20 °C

Uscare la praf după aprox..	10 min
Uscare la atingere după aprox:	1 - 2 h
Gata de asamblare după aprox.	12 h

Condiții de procesare: de la +10 °C și până la 80 % umiditate relativă a aerului. Asigurați o ventilație adecvată a aerului.

Depozitare Poate fi depozitat timp de **2 ani** în locuri răcoroase și uscate.

Reglementări COV Valoarea limită UE pentru acest produs (cat. B/e): **840 g/l**
Acest produs conține max. **700 g/l COV (VOC)**.

Informații de siguranță: Consultați fișa cu date de securitate.

Pregătirea suprafeței

Substraturi din plastic:

1. Înainte de vopsire, reîncălziți obiectul ce urmează a fi vopsit timp de **60 de minute la 60 °C**.
2. Degresați cu **o lavetă antistatică** sau **cu degresant antisiliconic**.
3. Șlefuiți temeinic cu **Softpad Superfine**, utilizând **o lavetă antistatică** sau **cu degresant antisiliconic**.
4. Curățați din nou cu **o lavetă antistatică** sau **cu degresant antisiliconic**.
5. Lăsați piesele să se usuce complet.
6. Recomandat pentru neutralizarea încărcărilor electrostatice:
Suflați suprafețele cu ajutorul **unui pistol de ionizare**, care curăță și neutralizează într-o singură operațiune, reducând incluziunile de praf în timpul acoperirii. În plus, se evită diferențele de orientare a pigmentilor la revopsirea cu vopsele de bază metalizate / cu efect.

ATENȚIE: Agenții de demulare trebuie îndepărtați complet!

După pregătirea menționată mai sus, recomandăm efectuarea unui **test de umezire cu apă**. Dacă picăturile de apă se scurg rapid de pe suprafață, repetați pretratarea.

Având în vedere gama largă de tipuri și compoziții de materiale plastice disponibile pe piață, **testele preliminare pe piese originale sunt indispensabile**.