

Descriere

Mipa Spray Plastic este un grund universal pentru plastic, complet incolor, care poate fi aplicat pe materialele plastice uzuale utilizate în industria auto (de ex. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PA, PUR, PVC, GRP). Formula sa specială asigură aderență chiar și pe cele mai dificile substraturi, fără șlefuire prealabilă.

Mipa Spray Plastic Primer poate fi utilizat pe oțel, aluminiu (inclusiv polisat sau anodizat), suprafețe galvanizate, oțel inoxidabil (inclusiv polisat), metale neferoase (inclusiv polisate), suprafețe cromate, acoperiri în câmp electrostatic (vopsele pulbere) și straturi de electroforeză catodică (e-coating).

Se obține economie de timp datorită uscării rapide, posibilității de revopsire și faptului că nu necesită șlefuire. Poate fi acoperit cu straturi finale 1K și 2K.

Mipa Spray Plastic Primer este incolor, rezistent la UV și poate fi acoperit cu lacuri transparente Mipa.

Instrucțiuni de utilizare



Substraturi

Promotor de aderență pentru următoarele substraturi::

Oțel, aluminiu (inclusiv polisat sau anodizat), suprafețe galvanizate, oțel inoxidabil (inclusiv polisat), metale neferoase (inclusiv polisate), suprafețe cromate, acoperiri în câmp electrostatic (vopsele pulbere) și straturi de electroforeză catodică (e-coating), precum și materialele plastice uzuale utilizate în industria auto.

Pretratament / curățare

Precurățați cu degresant antisiliconic, degresant pentru plastic sau degresant pe bază de apă. Pentru informații detaliate, consultați secțiunea „Pregătirea substratului”.

Caracteristici

Aderență
excelentă
Uscare rapidă
Incolor
Foarte elastic

Culoare / nivel luci

incolor



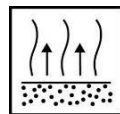
Pregătire

Înainte de utilizare, agitați energic recipientul timp de 1–2 minute.



Aplicare

Efectuați o pulverizare de probă – distanța de pulverizare aprox. 20–30 cm.
Aplicați 2–3 straturi subțiri, grosimea stratului uscat: 3–5 μm.



Timp de evaporare

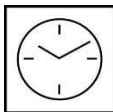
2 - 3 min între straturi



După utilizare

După utilizare, întoarceți recipientul cu capul în jos și pulverizați până când supapa este curată; acest lucru previne înfundarea supapei..

Versiune 1221



Timp de uscare la 20 °C

La praf după aprox. 5 - 10 min

Revopsibil după aprox. 10 min

Condiții de procesare De la +10 °C și până la 80% umiditate relativă. Asigurați o ventilație adecvată a aerului.

Depozitare Poate fi depozitat timp de 2 ani în locuri răcoroase și uscate.

Reglementări COV Valoarea limită UE pentru produs (cat. B/e): 840 g/l
Acest produs conține max. 775 g/l de COV.

Informații de securitate Consultați fișa de securitate a produsului

Instrucțiuni de procesare

Nu aplicați peste produse pe bază de poliester.

Poate fi revopsit cu alte straturi în decurs de 2 zile..

Aplicarea unui strat transparent pe materiale plastice sensibile la solvenți, inclusiv pe plastic PC, poate provoca opacifiere și dizolvare parțială, reducând astfel transparența. Prin urmare, recomandăm efectuarea unui test preliminar pe substraturi plastice sensibile înainte de aplicarea stratului final.

**Pregătirea
substratului:**

Substratul trebuie să fie curat și uscat. Îndepărtați uleiul, grăsimea, rugina, zgura de laminor, cojirea la laminare, precum și alte substanțe care ar putea afecta funcția stratului de acoperire!

Îndepărtați straturile vechi de vopsea sau grund care nu s-au întărit complet sau care nu sunt solide. Nu utilizați pe substraturi termoplastice.

Substraturi din oțel, aluminiu (inclusiv lustruit sau anodizat), substraturi galvanizate, oțel inoxidabil (inclusiv lustruit), metale neferoase (inclusiv lustruite), substraturi cromate, acoperiri pulbere și e-coating catodic:
Pecurați cu degresant antisiliconic, degresant pentru plastic sau degresant pe bază de apă.

Substraturi plastice:

Înainte de vopsire, reîncălziți obiectul care urmează a fi vopsit timp de 60 de minute la 60°C.

Degresați cu lavetă antistatică sau degresant antisiliconic..

Șlefuiți temeinic cu burete Softpad Superfine, utilizând o lavetă degresare antistatică sau degresant antisiliconic.

Curățați din nou cu lavetă degresare antistatică sau degresant antisiliconic.

Lăsați piesele să se usuce complet.

Recomandat pentru neutralizarea sarcinilor electrostatice:

Suflați suprafețele cu un pistol de ionizare, care curăță și neutralizează într-o singură operațiune, reducând incluziunile de praf la aplicarea stratului de acoperire. În plus, acest lucru previne diferențele de orientare a pigmentilor la aplicarea peste grunduri metalice sau cu efect.

ATENȚIE: Agenții de eliberare trebuie îndepărtați complet!

După pregătirea menționată mai sus, recomandăm efectuarea unui test de umezire cu apă. Dacă picăturile de apă alunecă rapid, repetați pretratarea.

Datorită varietății mari de tipuri și compuși de plastic disponibili pe piață, testele preliminare pe piese originale sunt indispensabile..