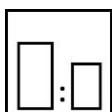


Descriere

Mipa Compact-Filler 4+1 este un chit 2K cu șlefuire rapidă și cu bune proprietăți de umplere, destinat sectorului auto. Poate fi utilizat pe straturi vechi 2K șlefuite, pe shop-primer-e și pe piese metalice grunduite. De asemenea, poate fi folosit pentru umplerea zonelor parțiale (reparații locale) fără contracții sau evidențierea marginilor. Putere de acoperire: 5,0 - 6,0 m²/l

Instrucțiuni de utilizare**Culoare**

Gri deschis

**Raport de amestecare****Hardener**

în greutate (filler : întăritor) în volum (filler : întăritor)

Întăritor Mipa 2K H 5 / H 10

--

4 : 1

Întăritor Mipa 2K-MS MS 10

--

4 : 1

**Întăritor****Pt. integrale****pt vopsiri parțiale**

Întăritor Mipa 2K H 10

Întăritor Mipa 2K H 5

Întăritor Mipa 2K MS 10

--

**Pot life**

1 h cu Întăritor Mipa 2K H 5 at 20 °C

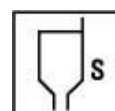
2 h cu Întăritor Mipa 2K H 10 at 20 °C

2 h cu Întăritor Mipa 2K MS 10 at 20 °C

**Diluant**

10 % MIPA DILUANT ACRILIC rapid 2K V 10

10 % MIPA DILUANT ACRILIC 2K V25

**Vâscozitate**

25-30s

Cu aer/Fără aer

4 mm DIN

--

**Metoda de aplicare****Metoda de aplicare****Întăritor****presiune
(bar)****duza (mm)****Nr.
straturi****diluant**

Pistol de pulverizare

--

1,6 - 2

1,3 - 1,8

2 - 3

10

HVLP

--

1,6 - 2

1,3 - 1,8

2 - 3

10

HVLP / duză internă

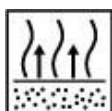
--

0,7

--

--

--

**Timp de evaporare**

5 - 8 min între straturi

10 - 15 min înainte de a băga la cabina de vopsit

Grosimea stratului uscat

60 - 80 µm

**Timp de uscare**

Temperatura de aplicare	Uscare la praf	Uscare la atingere	Gata de asamblare	şlefuire	revopsire
20 °C	--	--	--	3 - 5 h	--
60 °C	--	--	--	30 - 40 min	--
Uscare IR	--	--	--	8 min	--
Unde scurte					
Unde medii	--	--	--	10 - 15 min	--

Notă**Depozitare:** Cel puțin 3 ani în recipientul original nedesfăcut.**Reglementări VOC :** --**Condiții de utilizare:** Asigurați o ventilație adecvată de alimentare și evacuare a aerului. Temperatura de lucru trebuie să fie de cel puțin +10°C. Umiditatea maximă a aerului: 80%.**Instrucțiuni de folosire:** Pregătirea suprafeței:**Substratul trebuie să fie curat și uscat.**

Îndepărtați uleiul, grăsimea și alte substanțe care ar putea afecta funcționalitatea stratului de acoperire! Suprafețele metalice goale trebuie grunduite în prealabil cu un promotor de aderență Mipa (ex. Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer sau Mipa WBS 1K-Grundierfiller).

Suprafețele mici din fier și oțel, care nu sunt mai mari decât o palmă, pot fi acoperite direct.

GRP (material plastic armat cu fibră de sticlă):

1. Înainte de vopsire, încălziți obiectul ce urmează a fi vopsit timp de 60 minute la 60°C.
2. Degresați cu Mipa Degresant antisiliconic.
3. Şlefuiți temeinic cu P 240 – P 320.
4. Curățați din nou cu Mipa Degresant antisiliconic.
5. Lăsați piesele să se usuce complet.
6. Recomandare pentru neutralizarea încărcărilor electrostatice: suflați suprafețele cu pistolul ionizant, care curăță și neutralizează într-o singură operație, reducând incluziunile de praf la aplicarea stratului. În plus, astfel se evită diferențele de orientare a pigmentilor la acoperirea cu vopsele metalizate/efect.

ATENȚIE: Agenții de separare (decofrare) trebuie eliminați complet! După pregătirea menționată anterior, se recomandă efectuarea unui test de umezire cu apă. Dacă picăturile de apă se scurg rapid, repetați pretratarea.

Vopsele vechi intacte, strat de fabrică:

1. Curățați preliminar cu Mipa Degresant antisiliconic.
2. Apoi şlefuiți cu P 320.
3. Degresați din nou cu Mipa Degresant antisiliconic.

Grund cataforetic / shop primer:

1. Curățați preliminar cu Mipa Degresant antisiliconic.
2. Apoi şlefuiți cu burete Superfine sau cu P 320.
3. Degresați din nou cu Mipa Degresant antisiliconic.

Note generale:

Substratul trebuie să fie curat, uscat și lipsit de rugină și grăsime. Șlefuiți ușor suprafața! Îndepărtați straturile vechi sau primerii care nu s-au întărit sau nu sunt solizi. Nu se utilizează pe substraturi termoplastice.

Când este folosit ca chit de șlefuit, după uscare, șlefuiți astfel:

1. Pentru vopsele monostrat: șlefuire uscată cu P 400 sau umedă cu P 600.
2. Pentru vopsele bicomponente (2 straturi): se recomandă șlefuire uscată cu P 500/600 sau șlefuire umedă cu P 800/1000.
3. Îndepărtați bine praful de șlefuire cu Mipa Degresant antisiliconic. Folosiți lavete curate, fără scame.

Se recomandă ca suprafețele șlefuite și/sau îmbinările, canelurile etc. să fie bine suflate cu aer comprimat lipsit de ulei.

4. Apoi curățați suprafața ce urmează a fi vopsită cu Mipa Degresant antisiliconic, , folosind o lavetă nouă și curată.

După ce soluțiile de curățare s-au uscat complet, fără a lăsa urme, aplicați stratul final de vopsea.