

Descriere

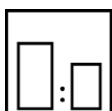
Mipa 4+1 Acrylfiller HS are proprietăți foarte bune de umplere și se șlefuieste foarte ușor. Acest filler poate fi utilizat atât ca grund de aderență dens cu aplicare în strat subțire, utilizabil și cu aplicare în strat gros pentru nivelare. Combinația cu Mipa 2K-Reaktivzusatz VR permite o procesare foarte rapidă, urmată de uscare la cald sau uscare la temperatura camerei. Acest lucru oferă posibilități de economisire în ceea ce privește ocuparea cabinei de vopsit, timpii de polimerizare, precum și timpul de lucru. Este de asemenea potrivit pentru umplerea zonelor parțiale (reparații locale/Spot repair), fără contracții sau urme vizibile pe margini.

O altă opțiune de aplicare atunci când se utilizează Mipa 2K-Reaktivzusatz VR este aplicarea ud pe ud, după care suprafața poate fi acoperită cu stratul final după un timp foarte scurt de uscare intermediară, de doar 10 minute la temperatura camerei..

Putere de acoperire: 5,0 - 6,0 m²/l (pt 50 - 80 μm DFT)

Instrucțiuni de folosire**Culoare**

gri deschis (aprox. RAL 7035), gri închis (aprox. RAL 7011), negru, alb

**Raport de amestecare**

Întăritor	în greutate (filler : întăritor)	în volum (filler : întăritor)
Mipa H- și MS-Întăritor	–	4 : 1
Mipa 2K-HS-Întăritor	–	6 : 1
ud pe ud cu Mipa 2K-Întăritor H 5 / 10 / MS 10	–	3 : 1

**Întăritor**

integrale

Mipa 2K-MS-Întăritor MS 25
2K-HS-Întăritor HS 25

–

vopsiri parțiale

Mipa 2K-Întăritor H 5 / 10 Mipa
Mipa 2K-MS-Întăritor MS 10
Mipa 2K-HS-Întăritor HS 5 / 10

**Pot life**

50 - 60 min cu Mipa 2K-Întăritor H 5 / HS 5 la 20 °C

1,5 - 2 h cu Mipa 2K-Întăritor H 10 / MS 10 / HS 10 la 20 °C

2 h cu Mipa 2K-Întăritor MS 25 / HS 25 la 20 °C

Pot life redus când folosim 2K-Reaktivzusatz VR

**Diluant**

Mipa 2K-Diluant rapid V 10
Mipa 2K-Diluant normal V 25
Mipa 2K-Reaktivzusatz VR

**Vâscozitate**

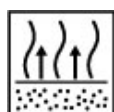
Pentru parametri, consultați informațiile privind aplicarea.

Pistol de pulverizare	Cu aer/Fara aer
18 - 22 s 4 mm DIN (ușor de șlefuit)	–
14 - 16 s 4 mm DIN (ud pe ud)	–
25 - 30 s 4 mm DIN (filler- de umplere)	–



Mod de aplicare

Mod de aplicare	Întăritor	presiune (bar)	duza (mm)	nr. straturi	dilutie (%)
Pistol de pulverizare (ușor de șlefuit)	--	1,6 - 2	1,6 - 1,8	2 - 3	--
HVLP (ușor de șlefuit)	--	1,6 - 2 / 0,7 interior pr.	1,6 - 1,8	2 - 3	--
Pistol de pulverizare (ud pe ud)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,4	1 - 1,5	--
HVLP (ud pe ud)	--	1,6 - 2 / 0,7 interior pr.	1,3 - 1,4	1 - 1,5	--



Timp de aerare

5 - 8 min între straturi
10 - 15 min înainte de cabină

Grosimea stratului uscat

50 - 100 μm (compact filler) bis 300 μm
(filler de încărcare)
20 - 40 μm (ud pe ud)



Timp de uscare

Temperatura	la praf	uscare la atingere	gata de asamblare	Refuibil	revopsibil
20 °C	--	--	--	3 h	10 min ud pe ud
60 °C -- --	--	--	--	20 min	--
uscare IR unde scurte	--	--	--	8 min	--
uscare IR unde medii	--	--	--	10 - 15 min	--

Notă

Depozitare: Cel puțin 3 ani în ambalajele originale, nedesfăcute.

Reglementare VOC: Valoarea limită conform reglementărilor UE pentru acest produs este de maximum 500 g/l.

Condiții de aplicare: Temperatura: de la +10 °C. Umiditate relativă a aerului: max. 80 %. Se recomandă asigurarea unei ventilații corespunzătoare.

Instrucţiuni de folosire:

Notă: Timpii de uscare menţionaţi mai sus se referă la utilizarea întăritorilor Mipa 2K H 5, HS 5, H 10, MS 10 şi HS 10. În cazul utilizării întăritorilor Mipa MS 25 şi HS 25 sau în cazul unei grosimi mai mari a stratului uscat (atunci când este folosit ca grund cu strat gros), timpii de uscare se prelungesc corespunzător. Consultaţi detaliile de mai jos:

1. folosit ca filler standard

4+1 Acrylfiller HS	+ întăritor rap. amestec în volum	+ 2K- diluant	vâscozi- tate 4 mm DIN	nr. stra- turi	potlife 20 °C	DFT	şlefuiabil după
	H 5 4 : 1	20 %	18 - 22 s	2 - 3	50 - 60 min	50 - 100 µm	3 h / 20 °C 20 min / 60 °C
	H 10 / MS 10 4 : 1				1,5 - 2 h		
	HS 5 6 : 1	25 %			50 - 60 min		
	HS 10 6 : 1				1,5 - 2 h		

2. folosit ca filler Expres

2K-Telesit 3A Inter-Express							
4+1 Acrylfiller HS	+ Întăritor Rap. amest. în volum	+ 2K-Reak- tivzusatz VR	vâscozi- tate 4 mm DIN	nr. stra- turi	potlife 20 °C	DFT	şlefuiul după
	H 5 4 : 1	20 %	18 - 22 s	2 - 3	30 min	50 - 100 µm	90 min / 20 °C 10 min / 60 °C
	H 10 / MS 10 4 : 1				50 min		
	HS 5 6 : 1	20 % aditional + 10 % 2K- Diluant			30 min		
	HS 10 6 : 1				50 min		

3. folosit ca filler "Express-Processing" ud pe ud

	+ Întăritor Rap. amestec în volum	+ 2K-Reak- tivzusatz VR	vâscozi- tate 4 mm DIN	nr. stra- turi	potlife 20 °C	DFT	revopsibil după
4+1 Acrylfiller HS	H 5 / H 10 / MS 10 3 : 1	20 %	14 - 16 s	1 - 1,5	35 - 40 min	20 - 40 µm	10 min / 20 °C

Vă rugăm să aveţi în vedere: Mipa 2K-Reaktivzusatz VR nu trebuie utilizat la temperaturi mai mari de 25°C din cauza unui Pot Life scurt. Cantitatea adăugată trebuie să fie întotdeauna exact 20% pentru a evita variaţiile de reactivitate. Prin urmare, la utilizarea produselor HS 5 şi HS 10, este necesară adăugarea a încă 10% diluant, după ce s-au adăugat 20% de Mipa 2K-Reaktivzusatz VR.

4. folosit ca compact filler pentru vopsiri integrale

	+ Întăritor Rap. amestec. în volum	+ 2K-Diluant	vâscozi- tate 4 mm DIN	nr. stra- turi	potlife 20 °C	DFT	şlefuiul după
4+1 Acrylfiller HS	MS 25 4 : 1	20 %	18 - 22 s	2 - 3	50 - 60 min	50 - 100 µm	5 h / 20 °C 30 - 40 min / 60 °C
	HS 25 6 : 1	25 %			1,5 - 2 h		

5. folosit ca filler de încărcare

	+ Întăritor Rap. amestec. by volume	+ 2K- (diluant)	vâscozi- tate 4 mm DIN	nr. stra- turi	potlife 20 °C	DFT	şlefuiul după
4+1 Acrylfiller HS	H 5 4 : 1	10 %	25 - 30 s	4 - 5	50 - 60 min	până la 300 µm	5 h / 20 °C 30 - 40 min / 60 °C
	H 10 / MS 10 4 : 1				1,5 - 2 h		
	HS 5 6 : 1	15 %			50 - 60 min		
	HS 10 6 : 1				1,5 - 2 h		

Grunduiți în prealabil suprafețele metalice neacoperite cu un promotor de aderență Mipa (de exemplu, Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer sau Mipa WBS 1K-Grundierfiller).

Suprafețele mici din fier și oțel, care nu sunt mai mari decât o palmă, pot fi reacoperite direct.

În cazul unui strat final monocomponent, utilizați hârtie abrazivă P 400 pentru șlefuire uscată sau P 600 pentru șlefuire umedă. În cazul unui strat final bicomponent, se recomandă utilizarea hârtiei abrazive P 500/600 pentru șlefuire uscată și P 800/1000 pentru șlefuire umedă.

Nu se aplică pe substraturi termoplastice.

Suprafața trebuie să fie curată, uscată și lipsită de grăsimi. Șlefuiți ușor suprafețele. Îndepărtați straturile vechi de vopsea și grund care nu sunt complet întărite.