

Descriere

Mipa Chit anticoroziv P 96 este un chit de caroserie și pastă de finisare care aderă pe tablă de oțel, tablă zincată, aluminiu, suprafețe emailate, GRP și lemn, oferind în același timp o protecție ridicată împotriva coroziunii pe substraturi metalice.

Permite, de asemenea, eliminarea practicii obișnuite de aplicare a unui grund anticoroziv pe tabla de oțel înainte de aplicarea chitului sau a filler-ului de caroserie. Acest lucru este deosebit de avantajos pentru restaurarea mașinilor clasice sau pentru lucrări care necesită o protecție ridicată împotriva coroziunii.

Timpu scurt de uscare și șlefuirea ușoară sunt alte caracteristici ale acestui produs premium. Se poate acoperi cu filler.

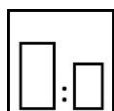
Putere de acoperire: --

Instrucțiuni de utilizare



Culoare

Maro roșu



Raport de amestecare

Întăritor

Mipa Întăritor

în greutate

100 : 2

în volum

--



Întăritor

Pt. integrale

--

pt vopsiri parțiale

--



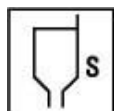
Pot life

3 - 4 min cu Întăritor chit la 20 °C



Diluant

--



Vâscozitate

Pistol pulverizare

--

Cu aer/Fără aer

--



Mod de aplicare

Mod de aplicare

--

Întăritor

--

presiune (bar)

--

duză (mm)

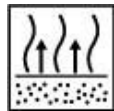
--

Nr. Stra- turi

--

diluție (%)

--



Timpu de evaporare

--

Grosimea stratului uscat

--

**Timp de uscare**

temperatura obiectului	La praf	La atinger	Gata de asamblare	șlefuire	revopsire
20 °C	--	--	--	20 min	--
60 °C	--	--	--	5 min	--
Uscare cu infrarosu (distanța aprox. 80 cm și max. 80 °C)	--	--	--	4 - 5 min	--

Notă**Depozitare:**

--

Reglementări COV:

Valoarea limită UE pentru acest produs (categoria B/b): 250 g/l
Acest produs conține maximum 25 g/l COV.

Condiții de procesare:

Se utilizează la temperaturi de peste +10 °C și până la 80% umiditate relativă a aerului. Asigurați o ventilație adecvată a aerului de admisie și evacuare. Chitul de caroserie pe bază de poliester nu se mai întărește la temperaturi sub +10 °C.

Instrucțiuni de folosire:

Suprafața trebuie să fie curată, uscată și degresată. Șlefuiți ușor suprafața. Îndepărtați straturile vechi de vopsea și grund care nu sunt complet întărite.

Nu aplicați pe produse termoplastice sau acide (grunduri reactive).

Amestecați bine chitul de caroserie cu întăritorul. Nu utilizați mai mult de 3% întăritor ! Dozarea insuficientă sau excesivă a întăritorului poate provoca defecte (pete) în stratul final de vopsea.

Curățați și degresați întreaga suprafață care urmează a fi vopsită cu degresant antisiliconic înainte de fiecare operațiune.

Îndepărtați rugina până la metal curat în zonele afectate și șlefuiți uscat cu hârtie abrazivă P 80 / 150. La aplicarea pe metale neferoase (de ex. aluminiu, suprafețe galvanizate), se poate aplica în prealabil primer pentru a asigura o aderență optimă.

Pentru îmbunătățirea protecției anticorozive, de exemplu la restaurarea vehiculelor de epocă, se recomandă grunduirea.

După uscare, șlefuiți uscat cu hârtie abrazivă P 150 / 240. Înainte de aplicarea filler-ului, șlefuiți întreaga suprafață până la obținerea unui aspect mat, folosind hârtie abrazivă P 240 / 360.

Chitul auto se poate șlefui numai uscat.

Nu aplicați stratul următor fără izolarea suprafeței cu un filler 1K sau 2K.