

Utilizare

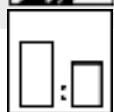
Mipa P 53 este un chit ușor de șlefuit, cu două componente, din fibră de sticlă, pe bază de rășină poliesterică, care oferă aderență pe fier și oțel, zinc, aluminiu și lemn. Are o greutate specifică foarte mică, de aproximativ 1,05 - 1,1 g/ml. Datorită proporției de fibre de sticlă, produsul este deosebit de potrivit pentru a face legătura între goluri, găuri mici și perforații cauzate de coroziune. Proiectat pentru recondiționare auto, construcție de vehicule și utilaje. Deoarece Mipa P 53 are o densitate foarte scăzută, este perfect potrivită și pentru modelare și în sectoarele unde este necesar să reduci greutatea. Rezistența ridicată la apă permite aplicarea produsului pe bărci.

Instrucțiuni de procesare



Culoare

Galben verzul



Raportul de amestecare

Întăritor

Mipa Härter P

după greutate (lac: întăritor)

100 : 2

după volum (lac: întăritor)

--



Întăritor

pentru vopsirea
completă

pentru vopsea
parțială



Durata de viață a potului

4 - 5 minute cu Mipa Härter P la 20 °C



Diluant

--



Pistol de pulverizare gravitațională

Airmix/Airless

Vâscozitatea pulverizării

--



Modul aplicație

Modul aplicație

Întăritor

Presiune
(bar)

duză
(mm)

Treci prin
pulv.

diluție
(%)

--

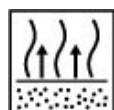
--

--

--

--

--



Timpul flash-off

--

Grosimea stratului uscat

--

**Timpul de uscare**

obiect temperatură	Praf uscat	uscat la atingere	gata pentru adunare	Șlefuiibil	
20 °C	--	--	--	25 min	--
60 °C	--	--	--	10 minute	--
Uscare în infraroșu (distanță aprox. 80 cm și maxim 80 °C)	--	--	--	4 - 5 minute	--

Notă**Depozitare:**

--

Reglementarea VOC:

Valoarea limită UE pentru acest produs (categoria B/b): 250 g/l.
Acest produs conține maximum 25 g/l de COV.

Condiții de procesare:

De la +10 °C și până la 80% umiditate relativă a aerului. Asigurați o ventilație adecvată a aerului. Umplutura corporală pe bază de poliester nu se mai întărește la o temperatură sub +10 °C.

Instrucțiuni de procesare:

Substratul trebuie să fie curat, uscat și fără grăsime. Șlefuieste ușor suprafața. Îndepărtează straturile vechi de vopsea și straturile de grunduire care nu s-au întărit.

Nu aplica produselor termoplastice sau acide (Reaktionsprimer).

Amestecă bine materialul de umplură cu întăritorul. Nu folosiți mai mult de 3% din Härter P! O doză insuficientă sau excesivă de întăritor poate provoca pete în stratul de vopsea finisată.

Curățați și degresați întreaga suprafață pentru a fi vopsită cu Mipa Silikonentferner înainte de fiecare operațiune.

Îndepărtați ruginile defecte pentru metalul gol și șlefuirea uscată cu hârtie șmirghelită P 80 / 150.

La umplerea suprafețelor metalice neferoase (de exemplu, aluminiu, suprafețe galvanizate), Mipa EP-Primer-Surfacer poate fi aplicat înainte de umplerea propriu-zisă pentru a asigura aderența optimă.

Pentru a îmbunătăți protecția împotriva coroziunii, de exemplu la restaurarea mașinilor de epocă, amortește cu Mipa EP-Primer-Surfacer (vezi fișă tehnică a Mipa EP-Primer-Surfacer).

După uscare, folosește hârtie șmirghelătoare P 150 / 240 pentru șlefuire uscată. Șlefuieste întreaga suprafață cu hârtie de șmirghel uscată P 240 / 360 până la un finisaj mat înainte de a aplica filler.

Umpluturile de caroserie pot fi șlefuite doar uscat.

Nu acoperi suprafața fără să fi izolat suprafața cu filler Mipa 1K sau 2K.