MIPA CHIT P57 FIBRA CARBON

Fișa tehnică

Descriere

Mipa P 57 este un chit poliesteric bicomponent, armat cu fibre de sticlă și fibre de carbon, ușor de șlefuit. Asigură o aderență excelentă pe oțel, fier, zinc, aluminiu, materiale armate cu fibră de sticlă (GRP) și lemn.

Spre deosebire de chiturile convenționale armate cu fibră de sticlă, Mipa P 57 conține și fibre de carbon cu rezistență foarte ridicată, care conferă produsului o stabilitate mecanică excepțională.

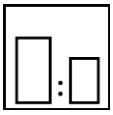
Este ideal pentru repararea fisurilor, acoperirea golurilor și refacerea perforațiilor cauzate de coroziune în domeniul reparațiilor auto.
Putere de acoperire: --

Instrucțiuni de procesare



Culoare

negru



Raport de amestecare

Întăritor	în greutate	în volum
Mipa Întăritor	100 : 2	--



Întăritor

Pt. integrale	Pt piese
--	--



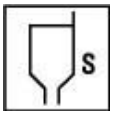
Pot life

4 - 5 min cu întăritor la 20 °C



Diluant

--



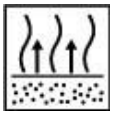
Vâscozitate

--	--



Mod de aplicare

Mod de aplicare	Întăritor	presiune (bar)	duza (mm)	Nr. Stra-turi	diluție (%)
--	--	--	--	--	--



Timp de evaporare

--

Grosimea stratului uscat

--



Timp de uscare

Temperatura de aplicare	La praf	La atingere	Gata de asamblare	șlefuire	revopsire
20 °C	--	--	--	25 min	--
60 °C	--	--	--	10 min	--
Uscare IR (dist. aprox. 80 cm și max. 80 °C)	--	--	--	4 - 5 min	--

Notă

Depozitare: --

Reglementări COV: Valoarea-limită UE pentru acest produs (categoria B/b): 250 g/l COV.
Acest produs conține maximum 25 g/l COV.

Condiții de procesare: Condiții de aplicare: de la +10 °C și până la o umiditate relativă a aerului de maximum 80%. Asigurați o ventilație corespunzătoare a spațiului de lucru.
Chiturile pe bază de rășină poliesterică nu se întăresc la temperaturi sub +10 °C.

Instrucțiuni de utilizare: Suprafața trebuie să fie curată, uscată și fără urme de grăsimi. Șlefuiți ușor suprafața. Îndepărtați straturile vechi de vopsea și grundurile care nu sunt complet întărite.

Nu aplicați produsul peste materiale termoplastice sau peste grunduri acide (grunduri reactive).

Amestecați bine chitul cu întăritorul. Nu utilizați mai mult de 3% Întăritor. Dozarea insuficientă sau excesivă a întăritorului poate provoca apariția petelor în stratul final de vopsea.

Înainte de fiecare etapă de lucru, curățați și degresați întreaga suprafață care urmează să fie vopsită cu degresant antisiliconic.

Îndepărtați complet rugina până la metalul curat și șlefuiți uscat cu hârtie abrazivă P80–P150.

La chituirea suprafețelor din metale neferoase (de exemplu, aluminiu sau suprafețe zincate), pentru a asigura o aderență optimă, se recomandă aplicarea unui strat de Mipa EP-Primer-Surfacer înainte de aplicarea chitului.

Pentru o protecție anticorozivă îmbunătățită, de exemplu la restaurarea autovehiculelor de epocă, aplicați mai întâi Mipa EP-Primer-Surfacer (consultați fișa tehnică a produsului).

După uscare, șlefuiți uscat cu hârtie abrazivă P150–P240. Înainte de aplicarea fillerului, matuiți întreaga suprafață cu hârtie abrazivă uscată P240–P360.

Chitul poate fi șlefuit numai uscat.

Nu aplicați stratul final de vopsea fără a izola în prealabil suprafața cu un filler Mipa 1K sau 2K.